



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Líquido penetrante de color rojo para pruebas no destructivas de metales mediante inspección por líquido penetrante. Muchas de las grietas pueden ser profundas aunque el orificio en la superficie sea pequeño, esto puede causar serios defectos. A simple vista, estas grietas son muy difíciles de detectar, pero la detección mediante líquido penetrante es una extensión de la inspección visual. El control se lleva a cabo mediante la utilización de 3 productos: Crick 110 (limpiador), Crick 120 (penetrante) y Crick 130 (revelador).

Crick 120 es un líquido penetrante lavable y visible con luz natural. Basado en hidrocarburos especiales con un alto punto de ebullición, surfactantes, inhibidores de corrosión y tintes.

2. CARACTERÍSTICAS

- La inspección debe realizarse con los aerosoles preparados para utilizar.
- Se obtienen resultados de un modo rápido y fácil.
- Tecnología económica que no requiere de un equipo caro y avanzado.
- Método de comprobación sensible y exacto.
- Amplio campo de aplicación, independientemente de la naturaleza del material y tamaño del objeto.
- El aerosol utiliza un propelente hidrocarbonado para controlar la aplicación.
- Certificaciones: ASME Sección V, Art 6.

3. APLICACIONES

- Inspección de materiales, piezas, ensamblajes, equipos, superficies o estructuras.
- Fisuras y cavidades en zonas soldadas.
- Fisuras y cavidades causadas por fatiga de material u operaciones de corte.
- Comprobación de fugas en tuberías, tanques, depósitos, intercambiadores de calor.
- Fisuras en hierro fundido.

4. INSTRUCCIONES

No utilizar con temperatura ambiente inferior a 10°C.

En inspecciones mediante líquido penetrante el objeto o material de ensayo se cubre con una solución coloreada visible. Se elimina el exceso de tinta de la superficie y a continuación se aplica el revelador. El revelador actúa como papel absorbente, llevando el líquido penetrante desde la imperfección hasta la superficie. Con tintes visibles, el vivo contraste entre el revelador y el penetrante facilita la detección visual.

- Limpieza de la superficie

La superficie a controlar debe estar limpia, desengrasada y seca. Toda la suciedad como óxido, aceite, grasa, pintura, etc, que pueden disimular las imperfecciones, debe ser eliminada. Terminar la limpieza pulverizando generosamente con Crick 110. Si es posible, pasar un paño absorbente y dejar secar completamente.





CRC CRICK 120
Detector de grietas penetrante rojo

Ref. : 10878

- Aplicación de líquido penetrante : Agitar el aerosol de Crick 120 antes de utilizarlo. Aplicar el líquido penetrante formando una película fina y uniforme sobre la superficie, mojando todas las zonas a controlar. Dejar penetrar de 10 a 20 minutos.
- Eliminación del exceso de líquido penetrante: Eliminar el exceso de líquido penetrante pasando un paño sin hilos por la superficie. Aplicar agua (Crick 120 puede eliminarse con agua), hasta que se hayan eliminado todos los restos de líquido coloreado. Se debe tener cuidado de eliminar solo el penetrante en exceso de la superficie. Secar bien.
- Revelador : Agitar bien el aerosol de Crick 130 antes de usar. Desde una distancia aproximadamente de 20 cm, aplicar una capa de revelador fina y homogénea. Evitar cualquier exceso de revelador para evitar la disimulación de las fisura más finas. Dejar actuar durante al menos 7 minutos hasta que se visualicen las imperfecciones.
- Inspección visual de defectos : En función del tiempo de revelado, los defectos aparecen como manchas o líneas rojas sobre un fondo blanco. La velocidad de la aparición, la forma y dimensiones pueden informarnos sobre la naturaleza de los defectos. En caso necesario, se vuelve a limpiar la superficie controlada y se protege contra la corrosión con uno de los productos anticorrosión de CRC.
- Para todos los productos CRC está disponible la Hoja de datos de seguridad (MSDS) de acuerdo con EU 93/112.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: líquido rojo
Olor	: disolvente
Peso específico (@ 20°C)	: 0,816
Intervalo de destilación (disolvente)	: 180 - 250°C
Punto de inflamación del líquido	: > 70°C
Temperatura de auto ignición	: > 200°C
Solubilidad en agua	: lavable en agua

6. EMBALAJE

aerosol: 12 x 500 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Cuando se usa en ciertas aleaciones de magnesio, puede producirse una ligera decoloración después de un tiempo de contacto prolongado con CRICK 120. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10878 06 0102 07
Fecha : 24 December 2008



CRC Industrias Iberia, S.L.U.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com

