

NOMBRE COMUN: PTFE (TEFLON®) EXPANDIDO
REFERENCIA: **TEFSEAL CODIGO K10**
METODO DE FABRICACION: INYECCION
MATERIALES DE FABRICACION: PTFE
NORMAS APLICABLES: ASTM F146, F104
METODO DE MUESTREO: INTERNO

CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES DE FABRICACION

Teflón® (PTFE)
Tamaño particular (um) 470
Densidad (gr/cm³) 2.17
Presión extrusión (mpa) 30

DESCRIPCION: Pasta dura de PTFE se extruye bajo condiciones de presión y temperatura controladas, la cual se expande bajo un proceso especial, conformando una empaquetadura blanda y flexible de excelente inercia química y térmica, antiadherente y no toxica, especial para sellado estático, a la cual se adhiere un autoadhesivo para su fácil instalación.

APLICACIONES: Se emplea como sellante estático en todo tipo de procesos que requieran alta inercia química y baja tensión de compresión, ideal para contacto con alimentos.

ESPECIFICACIONES

Temperatura Hasta 300°C
Presión Hasta 3000 psi (200 bar)
PH 0-14

PRESENTACION

1/8" * 100' 3/16" * 75'
1/4" * 50' 3/8" * 25'
1/2" * 15' 5/8" * 15'
3/4" * 15' 1" * 15'
Cualquier múltiplo de 15' o 25'

SELECCION DE ESPESOR

Para flanges ANSI estandar (150 – 300 lbs)

Ancho a sellar	Espesor a usar
1/2"	1/8"
3/4" a 1 1/2"	3/16"
2" a 4"	1/4"
5" a 8"	3/8"
10" a 16"	1/2"
18" a 24"	5/8"
24" a 36"	3/4"

Elaboró	Revisó	Aprobó
Nelson de Jesús Muñoz Director Calidad e innovaciones	Jaime Perafan Grijalba Gerente General	Claudia Patricia Patiño Coordinador Gestión Calidad

36"

1"

Para flanges no estándar o superficies en general

Ancho a sellar

Espesor a usar

1/8" a 1/4"

1/8"

5/16" a 3/8"

3/16"

7/16" a 5/8"

1/4"

3/4" a 1"

3/8"

1 1/8" a 1 1/2"

1/2"

1 5/8" a 2"

5/8"

2" a 2 1/2"

3/4"

2 1/2" en adelante

1"

NOTA: La información, detalles, dimensiones y valores indicados corresponden a nuestro mejor conocimiento. Recomendamos realizar ensayos de acuerdo a su aplicación, las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copia controlada, valido solo en formato digital

Elaboró

Nelson de Jesús Muñoz
Director Calidad e
innovaciones

Revisó

Jaime Perafan Grijalba
Gerente General

Aprobó

Claudia Patricia Patiño
Coordinador Gestión Calidad